

Stage-Hazer

Manual del Usuario

Líquido apropiado para esta máquina:



Pro-Haze JEM

Nota:

La garantía de JEM quedará sin efecto, en caso de ser usado otro líquido que no sea el aprobado por JEM. Otros líquidos pueden causar serios daños a la máquina, y pueden no haber sido analizados para su uso en áreas públicas.

ÍNDICE

- *Introducción*
- *Seguridad*
- *Presentación de la máquina*
- *Puesta en marcha*
- *Uso del control remoto*
- *Uso del protocolo DMX 512*
- *Guía de Localización y solución de desperfectos*
- *Cómo contactarnos*

NOTA!

JEM se reserva el derecho de modificar o cambiar las especificaciones de este producto sin notificación previa.

Ninguna parte, parcial o total de esta publicación, será copiada sin autorización.

© Martin Manufacturing (UK). 1999

Introducción

La STAGE-HAZER es un nuevo modelo de la línea de máquinas de humo JEM, diseñado para producir un ambiente translúcido, ideal para los efectos de iluminación inteligente actuales.

Además este diseño único garantiza al usuario máxima confiabilidad, gracias a una de sus características: "el sistema de detección de bajo nivel de líquido", que protege a la bomba en caso de estar funcionando en vacío.

Crea un perfecto ambiente de niebla, debido al correcto y preciso tamaño de las partículas vaporizadas y su uniforme dispersión. Esto se logra utilizando el líquido apropiado: el Pro Haze TH MIX de JEM, que al pasar por el bloque de alta masa a una temperatura exacta, produce el efecto deseado.

El producto de este proceso es inyectado en la "Cámara de Dispersión" JEM, donde se mezcla con un turbulento flujo de aire y es proyectado como niebla ópticamente translúcida, a una velocidad de salida de 1200 ft/minuto.

JEM ha utilizado también el dispositivo de seguridad "DTP", como en la ZR12, ZR22 y TechnoFog, para garantizar de la mejor manera posible la protección al recalentamiento.

Características

- Protocolo DMX 512
- Sistema de Seguridad "DTP"
- Electrónica SMD
- Sistema de detección de bajo nivel de líquido
- Salida remota variable
- Capacidad de líquido 9.5 litros
- Cámara de dispersión
- Dos fans de alta potencia

SEGURIDAD

- *Siempre usar líquido JEM aprobado; otros líquidos pueden ser peligrosos y causar daños a la máquina.*
- *Siempre chequear que el voltaje sea el correcto para el funcionamiento de la máquina. El seteo del voltaje está impreso en la etiqueta que indica el número de serie.*
- *Siempre leer el manual del usuario antes de ponerla en funcionamiento . Las máquinas de humo necesitan ser operadas cuidadosamente para evitar riesgos.*
- *No quitar la tapa o intentar reparar una máquina que presenta fallas. En tal caso deberá contactarse a un distribuidor JEM.*
- *Siempre usar las máquinas de humo en áreas bien ventiladas, el exceso de uso puede afectar a personas que sufren de asma o de otra enfermedad del pecho.*
- *No usar la máquina, si el enchufe o el cable de la red eléctrica no están en perfectas condiciones. Puede ser peligroso.*

- No volcar líquido sobre la máquina. En caso que eso suceda, limpiar con agua limpia y contactar a un distribuidor JEM.

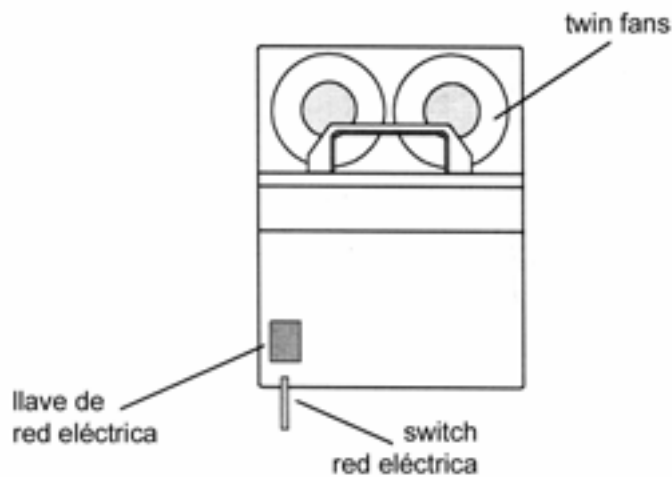
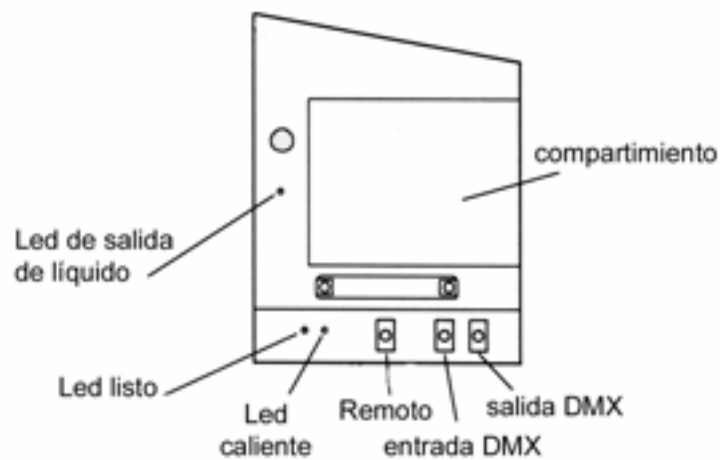
INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN DEL CABLE DE RED ELÉCTRICA

Marrón= Vivo
Azul= Neutral
Verde/Amarillo= Tierra

Nota! Este artefacto debe tener descarga a tierra.



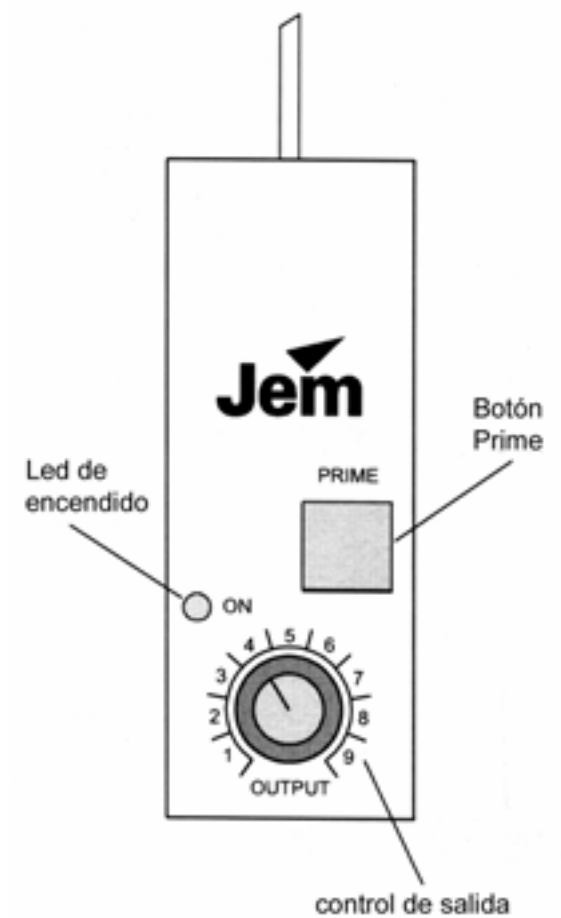
Dibujo de la máquina



PUESTA EN MARCHA

- Una vez que se ha seleccionado la mejor posición para la STAGE-HAZER, puede comenzar a usarla. Primero chequear que el suministro eléctrico sea el correcto para el funcionamiento de la máquina. Si es así, conectarla a la corriente y encender el switch de red eléctrica, en la parte posterior de la misma. La máquina comenzará a calentarse, lo cual llevará aproximadamente 8 minutos. Mientras tanto chequear el nivel del líquido en el bidón. Éste puede contener hasta 9.5 litros. La máquina no puede calentarse si el líquido del bidón no es el adecuado (el LED rojo "fluid out" (salida de fluido) no debe estar encendido).
- Cuando la máquina ha alcanzado la temperatura de trabajo, el botón(LED) verde de "READY" (listo), ubicado en la parte superior de la máquina, se encenderá indicando que ya puede ser usada. Presionar el botón PRIME hasta que comience a salir el humo. En ese momento la bomba estará cebada. Para establecer el nivel de salida deseado, girar la perilla de salida.
- Una vez que se terminó de usar la máquina, apagar el switch de red eléctrica. De ocurrir algún problema durante la operación de la SAGE-HAZER, consultar la Guía de Localización y solución de desperfectos.

USO DEL CONTROL REMOTO



La STAGE HAZER viene con un remoto compacto, el que permite al usuario cebear la bomba y controlar el nivel de salida.

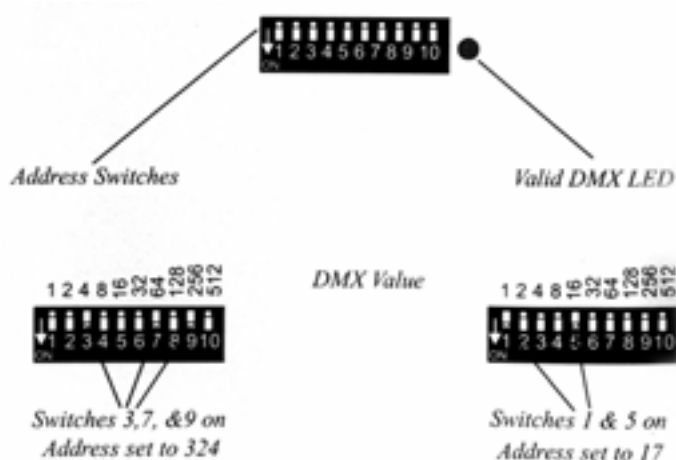
Funciones del Control Remoto

- CONTROL DE NIVEL DE SALIDA: cuando se enciende la máquina por primera vez, usar el botón prime como se describe en la página 5, párrafo 2. Durante la normal operación, el control de salida debe estar seteado entre 4 y 10. Usar el control para dar la densidad de salida requerida.
- LED DE ENCENDIDO: indica que la máquina está encendida y que el remoto está conectado.

USO DEL PROTOCOLO DMX 512

El protocolo DMX 512 es una norma industrial y la STAGE-HAZER está provista con una interfase normalizada, que brinda al usuario la opción de enlazar máquinas de humo en la cadena de iluminación y controlarlas desde una fuente única. La STAGE-HAZER usa un único canal para encender y controlar el nivel de salida. La interfase puede direccionarse desde el canal 1 hasta el canal 512. La dirección se setea usando los 10 dip switch en la parte posterior de la máquina. Para direccionar el canal, convertir el número de canal a binario y setear este número en los switches (on está hacia abajo). Más abajo, algunos ejemplos de seteos de canales.

La STAGE-HAZER esta provista con dos fichas XLR para DMX: uno es para la entrada DMX y el otro para salida DMX. Esto permite que la STAGE-HAZER sea usada en una cadena. Si el zócalo DMX está conectado y la mesa encendida, el pequeño LED verde se encenderá indicando la conexión DMX a la máquina. Sin embargo, si no hay una dirección seteada, el LED no se encenderá y el DMX quedará inhabilitado. De haber una dirección seteada y un DMX habilitado, la máquina automáticamente comenzará a calentarse y luego de aproximadamente 8 minutos, podrá operarse usando DMX. El aumento del nivel DMX, aumentará el nivel de salida del humo.



Conexiones DMX

entrada DMX



salida DMX



GUÍA DE LOCALIZACIÓN Y SOLUCIÓN DE DESPERFECTOS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
El botón de la red eléctrica no se ilumina cuando se enciende	Voló el fusible de la corriente. Sin conexión a la red eléctrica.	Chequear el fusible de la corriente. Chequear que haya conexión a la red eléctrica.
El LED de energía no enciende en el control remoto.	Voló el fusible de la PCB principal. El control remoto no está conectado.	Chequear el fusible de la PCB principal. Chequear la conexión del control remoto.
El LED ready (listo) no enciende, incluso después de 15 minutos.	Falla el sensor de temperatura. Falla el termostato de protección.	Contactar a su distribuidor.
No hay salida de humo.	Nivel bajo de fluido. No hay líquido en el bidón.	Chequear el LED de nivel de fluido. Reponer líquido en el bidón.

Importa y garantiza: Martin Professional Argentina S.A.
Dirección: Camarones 1562 – Capital Federal
Teléfono: (+5411) 4581-0044
Fax: (+5411) 4585-0707